

# Maschinenangebot

<b>Maschine:</b>	<b>Schrottpresse PS 3-30/30 B</b>
<b>Hersteller:</b>	<b>Henschel Recycling Technik GmbH</b>
<b>Baujahr:</b>	<b>2001</b>
<b>Maschinen-Nr.</b>	<b>M 335 1546</b>
<b>Zustand:</b>	<b>Generalüberholt in 2017</b>
<b>Verkaufspreis:</b>	<b>xxx.xxx,-- € ab Werk</b>
<b>Optionale Erweiterungen / Umrüstungen gegen Aufpreis</b>	



# Technische Daten

## Größe und Leistung

Chargierkammergröße:	2550 x 1250 x 900 mm
Einfüllöffnung:	1900 x 1210 mm
Messerbreite:	1250 mm
Messerwinkel, Obermesser:	2 x 7,5°
Schneidvermögen:	16 mm Dicke 1190 mm Breite (Vollmaterial, St37)
Paketgröße:	300 x 300 mm x variable Paketlänge
Paketgewicht:	60 kg max. bei 200 mm Paketlänge
Verdichtung bei Feinblechstanzabfällen:	43 %
Paketstückzahl Bei Vollautomatik:	146 Pakete / h



## Preßstempelkräfte

- 1. Kompression  
Druckkraft : 1000 kN  
Stempelhub: 2300 mm
- 2. Kompression  
Druckkraft: 1570 kN  
Stempelhub: 640 mm
- 3. Kompression  
Druckkraft: 1570 kN  
Stempelhub: 1650 mm
- Pakettür  
Druckkraft (geschlossen): 200 kN  
Hubhöhe: 375 mm



## Hydrauliksystem

- Hauptkreis  
Betriebsdruck: max. 320 bar  
Motor: 1 Drehstrommotor, 400 V 50 Hz  
N = 90 kW, n= 1500 U/min  
Schutzart: IP 54
- Hauptpumpen: 1 Kombination-Axialkolbenpumpe  
(leistungsgeregelt, 2 x 50 kW)  
Typ: 2 x A11VO260
- Fördermenge:  $Q_{\max} = 2 \times 375 \text{ l/min}$
- Steuer-/Spülölpumpe: 1 Axialkolbenpumpe  
(druckgeregelt, 60 bar)  
Typ: A10VSO18
- Fördermenge:  $Q_{\max} = 26 \text{ l/min}$
- Hauptventile: elektrohydraulisch betätigte  
Logiksteuerung
- Hydrauliköl: Hochdruckhydrauliköl  
Typ: HVLP, DIN 51 524; Teil 3  
Menge: ca. 2500 , bei Inbetriebnahme

- Filterung: Hauptstromfilterung  
- in Druckleitung, Filterfeinheit: 5  $\mu$   
- in Tankleitung, Filterfeinheit: 25  $\mu$
- Automatische Schmieranlage für 1./2./3. Kompression Ballentür Schmieröl: CLP  
Verbrauch: ca. 0,1 kg/h bei Automatikbetrieb

### Nebenkreis

- Motor: 1 Drehstrommotor, 400 V / 50 Hz  
N = 4 kW, n = 1500 U/min  
Schutzart: IP 54
- Pumpe: 1 Flügelzellenpumpe  
Typ: VP3, NG 70
- Fördermenge: Q = 100 l/min
- Kühler: 1 Öl-Luftkühler mit DS-Motor  
400 V / 50 Hz  
N = 1,1 kW, n = 1000 U/min  
Schutzart: IP 54  
  
Zusätzlich:  
1 Plattenwärmetauscher für ext.  
Kühlwasser
- Steuerung: 1 Temperaturregler  
1 Niveauschalte  
im Hydrauliköltank eingebaut
- Filterung: Nebenkreisfilterung, Filterfeinheit: 5  $\mu$   
Belüftungsfiter im Tank, Filterfeinheit: 3  $\mu$

## Elektrische Anlage

- Betriebsspannung: 400 V 50 Hz  
Steuerspannung: 230 V – AC / 50 Hz  
24 V – DC
- Steuersystem: Speicherprogrammierbare Steuerung  
Fabrikat: SIEMENS, Typ: S7-400

## Hauptabmessungen der Maschine

- Länge: 7 430 mm
- Breite: 8 480 mm
- Höhe: 3 910 / (4920) mm
- Versandgewicht: ca. 36,25 t ohne Nebeneinrichtungen

